Ecco 30, -301, -302, -303
Ecco 35, -352
Ecco -40S, -401S, -402S,
Ecco 40DA, -60AS

ECCO

EIB 12/01-01

ITALIANO • **Istruzioni per l'uso**

Pistole per verniciatura ad aria compressa piegate per la nebulizzazione di liquidi a bassa pressione.

Tipo pistola: A = Pistola automatica.

☐ Per assicurare un migliore funzionamento e una maggiore sicurezza d'uso usate solo ricambi ed accessori originali Ecco.

☐ Prima di cominciare le operazioni leggere attentamente **tutte le istruzioni**.

Dati principali

Tipo Ecco	Pressione max. di lavoro bar	Min/max pressione aria controllo bar	Volume serbatoio vernice l
30	7	-	-
301	7	-	1
302	7	-	0,4
303	7	-	0,25
35	7	-	-
352	7	-	0,5
40S	7	-	-
401S	7	-	1
402S	7	-	0,5
40DA	6	4/6[a]	-
60AS	7	4/7	-

[a] La pressione dell'aria di controllo deve essere sempre di almeno 0,5 bar superiore rispetto alla pressione dell'aria di nebulizzazione.

Importante

AVVERTENZA

Evitare di utilizzare idrocarburi alogenati negli apparecchi per la verniciatura quando parti in alluminio o galvanizzate possono entrare in contatto con il solvente o la vernice. Gli idrocarburi alogenati, vale a dire lo 1,1,1-tricloroetano ed il cloruro di metilene reagiscono violentemente con tali materiali provocando corrosione e comportando il rischio di esplosioni.

AVVERTENZA

Il flusso ad alta velocità della vernice nei tubi e negli ugelli può provocare accumulo di elettricità statica. Assicurarsi che gli apparecchi, gli oggetti nebulizzati, le cabine di verniciatura, i contenitori della vernice e di scarico siano opportunamente messi a terra onde evitare scariche statiche o scintille.

AVVERTENZA

Dal momento che gli apparecchi funzionano in condizioni di pressione elevata è necessario prendere tutte le precauzioni possibili durante il loro utilizzo. In considerazione di quanto sopra evitare in tutti i casi di puntare il getto verso persone o parti del corpo (vedi fig. 6). In caso di infortunio causato dalla pressione di nebulizzazione è indispensabile ricorrere immediatamente a cure mediche. Prima di eseguire qualsiasi regolazione o riparazione l'apparecchio deve venire spento e la pressione della vernice scaricata.

Verniciatura a spruzzo

ATTENZIONE

L'inalazione di vernice, polvere di vernice e solvente è dannosa per la salute. Assicurarsi che venga utilizzata una cabina di verniciatura omologata. L'addetto deve usare una maschera di protezione o un casco respiratore.

Utilizzo

- Montare ed azionare la pistola facendo riferimento alla fig. 7.
- Prima di montarli soffiare gli ugelli della vernice e dell'aria per rimuovere ogni impurità.
- Controllare che tutti gli attacchi siano ben serrati (prestando particolare attenzione all'attacco fra il serbatoio della vernice e la pistola).
- Tenere pulita la pistola e lubrificare le parti moventi ad intervalli regolari.
- I lubrificanti impiegati nelle apparecchiature per il trattamento di superfici **non** devono contenere silicone.
- Qualora si verifichi una perdita intorno all'ago della vernice, chiudere la vite della guarnizione (Vedi F fig. 1-5)(per le pistole con viti doppie serrare in modo eguale da entrambi i lati). Dopo aver serrato la vite controllare che l'ago sia spinto in avanti dalla pressione della molla.
- Per brevi periodi di inutilizzo, ad esempio una notte, sarà sufficiente pulire esternamente gli ugelli dell'aria e della vernice. Se viene però utilizzata una vernice a due componenti la pistola **deve essere immediatamente lavata a fondo** con del solvente. Questo deve essere fatto anche quando la pistola rimane inutilizzata per un periodo più lungo di una notte.
- Quando si puliscono gli ugelli dell'aria e della vernice, utilizzare una spazzola soffice o uno straccio imbevuti di solvente. Evitare di immergere tutta la pistola nel solvente perché ciò comporterebbe il dissolvimento dell'olio presente nelle parti lubrificate.
- Evitare assolutamente di usare filo di ferro o di acciaio per pulire i fori ed i condotti dell'aria negli ugelli.

Ecco 40DA, -60AS

- Quando si verifica il tempo di reazione della pistola collegata (vale a dire l'intervallo fra l'impulso iniziale ed il momento in cui la pistola inizia a spruzzare) bisogna considerare il tempo di reazione della valvola di controllo.
- Dimensioni consigliate delle valvole di controllo:
  – Valvola di controllo, 3 vie, G1/4. Superficie min. di portata 28 mm. Azio namento meccanico, pneumatico od elettronico.

ECCO FINISHING AB, Box 93, S-532 22 SKARA, Sweden
Tel: +46 (0)511-134 45, Fax: +46 (0)511-180 13
E-mail: info@eccofinishing.com • www.eccofinishing.com

CE Ex II 2 G

9836 3162 07
2009–08

Attacchi e controlli (Vedi fig. 1-5)

A Attacco tubo flessibile aria di nebulizzazione.
Tubo flessibile: per Ecco 30, -35, -352, -40S, -401S, -402S, -40DA, diametro int. 6,3 mm (1/4").
per Ecco 60AS, tubo in nylon ø 8/10 mm.

B Attacco tubo flessibile vernice.
Tubo: diametro int. 6,3 mm (1/4") o 9,5 mm (3/8").

C Attacco tubo flessibile aria di controllo.
Tubo flessibile: per Ecco 40DA, diametro int. 6,3 mm (1/4").
per Ecco 60AS, tubo di nylon ø 6/8 mm, lunghezza max. 7,5 m.

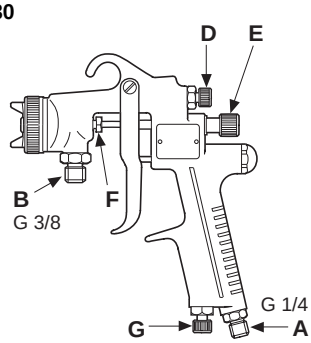
D Regolazione apertura del getto. Avvitando il pomello sino in fondo si ottiene un getto rotondo, le altre posizioni danno un getto più aperto.

E Regolazione flusso vernice. Girando in senso orario si ottiene un flusso di vernice minore, in senso antiorario un flusso maggiore. Il flusso della vernice viene determinato in prima istanza dalla scelta dell'ugello della vernice e della pressione della vernice stessa.

F Vite di registrazione guarnizione ago della vernice.

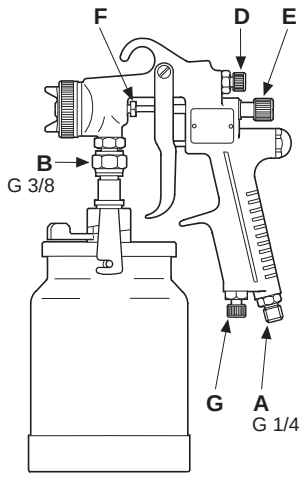
G Valvola regolabile per il flusso dell'aria di nebulizzazione.

ECCO 30



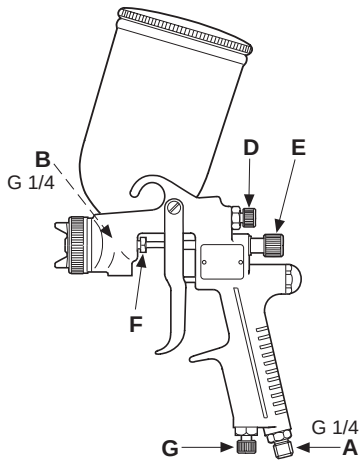
65130 F205

ECCO 301



65130 F206

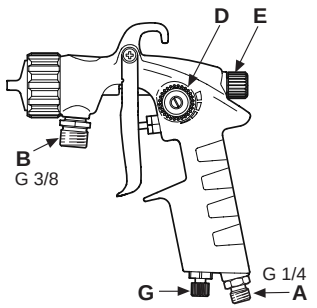
ECCO 302, -303



1

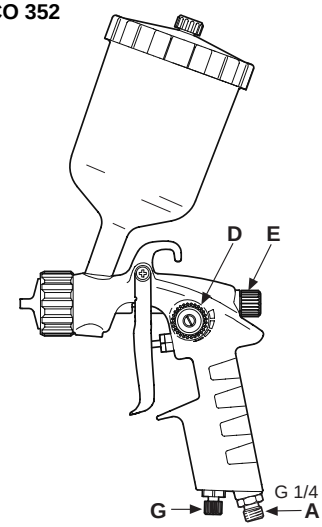
65130 F207

ECCO 35



65130 F296

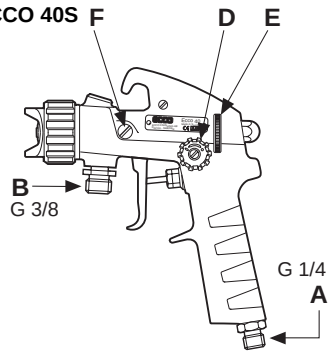
ECCO 352



2

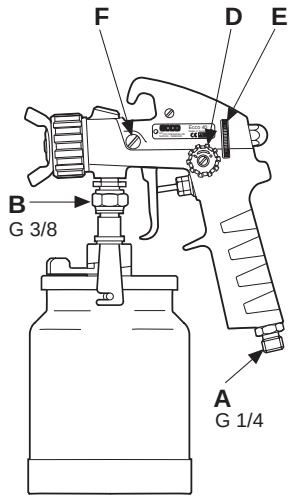
65130 F297

ECCO 40S



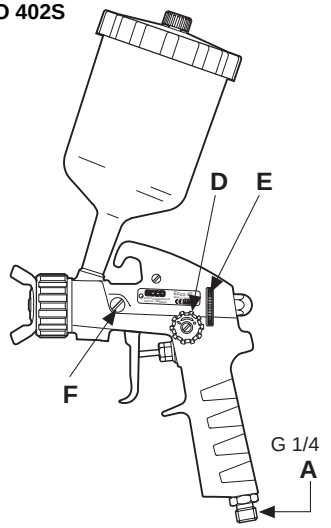
65130 F225

ECCO 401S



65130 F234

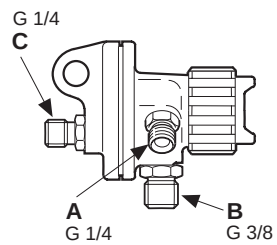
ECCO 402S



3

65130 F228

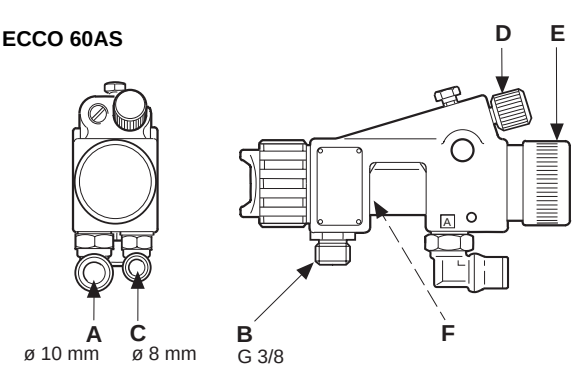
ECCO 40DA



4

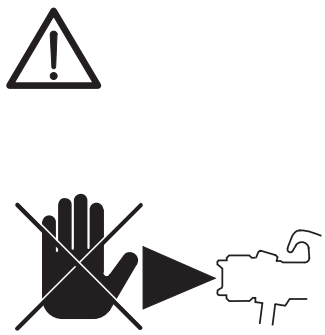
65130 F211

ECCO 60AS



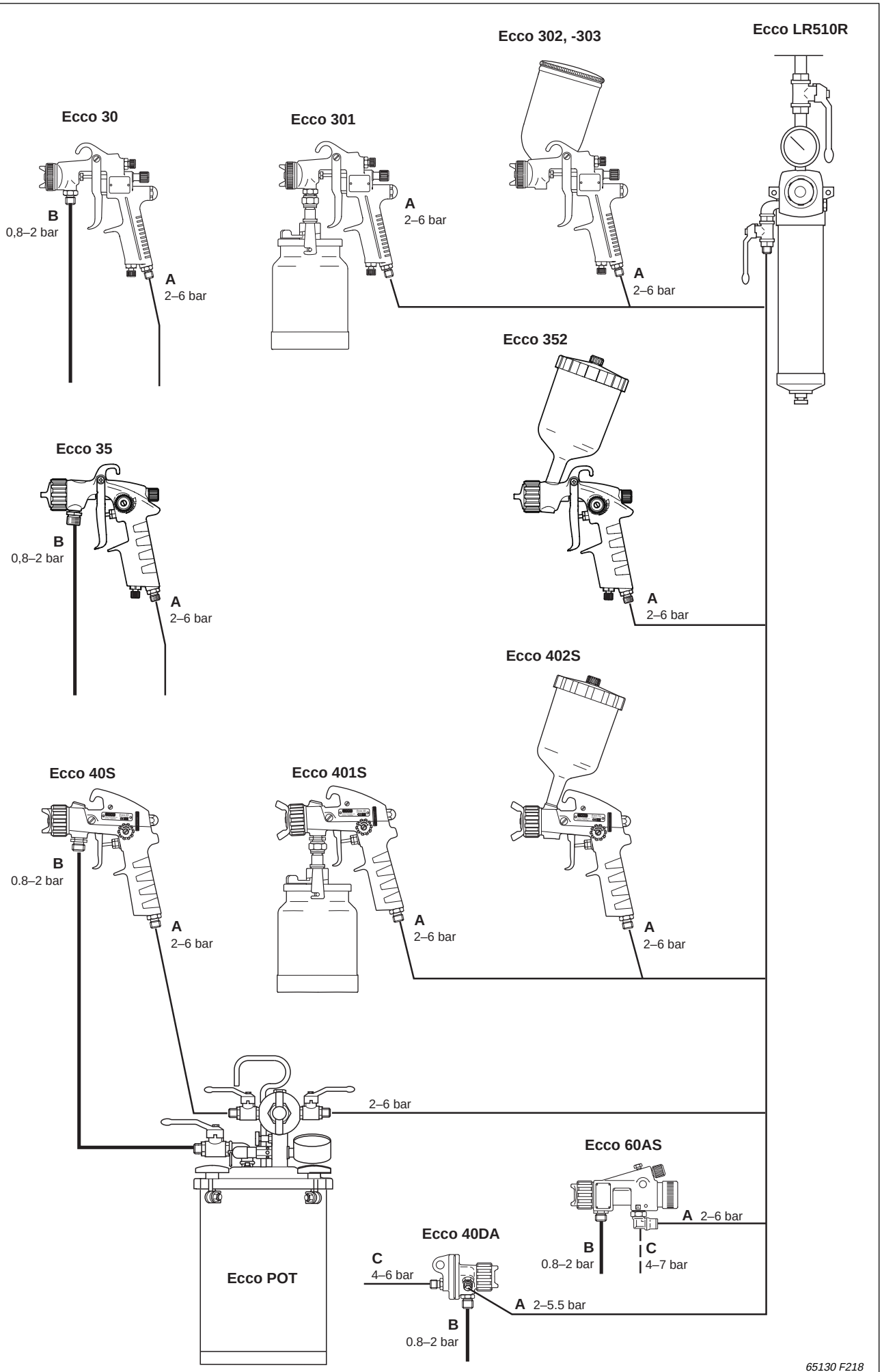
5

65130 F212



6

65130 F215


Ecco LR510R
Ecco 302, -303
Ecco 30
Ecco 301
B
0,8–2 bar
A
2–6 bar
A
2–6 bar
A
2–6 bar
Ecco 352
Ecco 35
B
0,8–2 bar
A
2–6 bar
A
2–6 bar
Ecco 402S
Ecco 40S
Ecco 401S
B
0.8–2 bar
A
2–6 bar
A
2–6 bar
A
2–6 bar
2–6 bar
Ecco 60AS
A 2–6 bar
Ecco 40DA
B
0.8–2 bar
C
4–7 bar
C
4–6 bar
A 2–5.5 bar
B
0.8–2 bar
Ecco POT